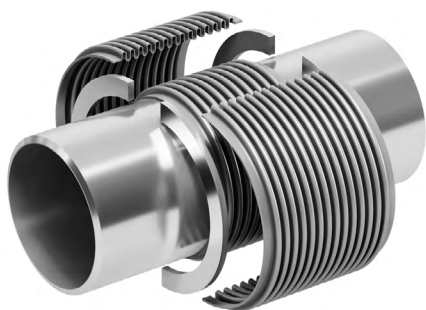


### Двухстворчатые компенсаторы

#### Большие двухстворчатые компенсаторы и двухстворчатые компенсаторы одинакового размера

Если сиффон протекает или поврежден, или если сиффон должен быть изменен с целью иметь минимальное время простоя, то в этом случае рекомендуется применение двухстворчатых компенсаторов.



#### Большие двухстворчатые компенсаторы

Устанавливается поверх стоящего сиффона во время работы системы. Большой двухстворчатый компенсатор является лучшим решением для герметизации протекающего сиффона, сохраняя завод на линии. Протекающие сиффоны герметизируются путем добавления разъемных колец с большим наружным диаметром, чем протекающий сиффон по обе стороны от протекающих сиффонов. Эти разъемные кольца используются для размещения новых больших сиффонов.

#### Преимущества больших двухстворчатых сиффонов

- Монтаж / сборка возможна во время работы трубопровода.
- Время простоя на трубопроводе или теплообменнике минимизируется, что приводит к огромной экономии средств.
- На теплообменниках или прокладках на котлах внутренние трубы снимать не нужно.

Двухстворчатые сиффоны MACOGA - это лучшее решение, когда необходима быстрая и непредвиденная замена сиффона. Двухстворчатый сиффон представляет собой двухсекционный сиффон, который сварен вокруг существующего блока. Компенсатор свободно отклоняется под углом и в стороны. При наличии трёх и более стяжек возможны только боковые отклонения.

Сиффон разделен пополам продольно. Половинки помечены соответствующим образом, чтобы обеспечить правильное выравнивание половинок сиффона. Створка установлена точно в нужном положении. Продувочный газ настраивается таким образом, чтобы свести к минимуму окисление сварного шва и обеспечить хорошее качество сварки. Затем половинки створки снова свариваются вместе.



#### Двухстворчатые компенсаторы одинакового размера

Трубопровод должен быть отключён для установки двухстворчатых компенсаторов одинакового размера, а текущий сиффон, подлежащий замене, удален и снят.

Заменяющий сиффон изготовлен с точно таким же диаметром как первоначальный сиффон.

Наружный диаметр трубы, в которой располагался сиффон и которая была сварена, должен быть гладко отшлифован для получения сварной поверхности.

### Типичные области применения

- Теплообменники
- Компенсаторы для флюид-каталитического крекинга FCC
- Уплотнения мест прохода труб в котлах

### Примеры

